

序号	报告编号	发布日期	结论	影像资料
3	GX-B1341/24-9-25092	2025. 7. 7	综合判定：合格。	 2025-06-16
4	GX-B1371/21-9-25030	2025年7月7日	存在问题： 1、局部通风机未安装开停传感器。 2、监测监控设备未定期进行调校。 3、无传感器调校记录表。 建议： 1、带式输送机滚筒下风侧10~15m处设置一氧化碳和烟雾传感器。 2、加强传感器日常维护及调校。除上述问题外，其余所检项目合格。	 2025年7月2日  2025年7月2日

5	GX-B1371/21-9-25033	2025年7月8日	存在问题： 1、监测监控设备未定期进行调校。 2、无传感器调校记录表。 建议：加强传感器日常维护及调校。	
6	GX-B1370/21-9-25015	2025. 7. 9	存在问题： 1、主、副井绞车房2台温度传感器未设置报警值； 2、一氧化碳、甲烷传感器调校记录中误差值填写错误，安全监控设备台账中缺少监控设备用量信息。 建议：加强甲烷超限断电闭锁和故障闭锁功能维护。 除上述问题外，其余所检项目合格。	

7	GX-B1343/21-9-25036	2025. 7. 11	1. 矿井总进风量： 42.14 m³/s，总回风量： 46.07 m³/s； 2. 主通风机风量： 46.88 m³/s； 3. 矿井有效风量： 32.91 m³/s； 4. 矿井有效风量率： 70.2%； 5. 通风机负压（机站风压）：IV号回风斜井主通风机1400Pa； 6. 矿井通风阻力：IV号回风斜井通风系统1391.0Pa。	
8	GX-B1343/21-9-25037	2025. 7. 11	1. 矿井总进风量： 61.97 m³/s；矿井总回风量： 65.07 m³/s； 2. 主通风机风量： 66.33 m³/s； 3. 矿井有效风量： 43.45 m³/s； 4. 矿井有效风量率： 65.5%； 5. 通风机负压（机站风压）：专用回风井主通风机1400Pa； 6. 矿井通风阻力：专用回风井通风系统1364.6Pa。	

9	GX-B1341/24-9-25081	2025. 7. 11	综合判定：合格。	
10	GX-B1341/24-9-25082	2025. 7. 11	综合判定：合格。	

11	GX-B1425/23-9-25011	2025. 7. 11	1. 机站正常通风风量：IV号回风斜井主通风机46.88 m³/s； 2. 机站反风风量：IV号回风斜井主通风机36.88 m³/s； 3. 机站反风率：IV号回风斜井主通风机78.67 %； 4. 矿井风流反向用时：8分40秒。	
12	GX-B1425/23-9-25012	2025. 7. 15	1. 机站正常通风风量：专用回风井主通风机66.33 m³/s； 2. 机站反风风量：专用回风井主通风机46.27 m³/s； 3. 机站反风率：专用回风井主通风机69.76 %； 4. 矿井风流反向用时：8分10秒。	